

カタログの見方

※本カタログ記載の製品に関する寸法は全てmm表記です。

ページの始まりの発注コード番号

発注コード番号(ご注文番号)

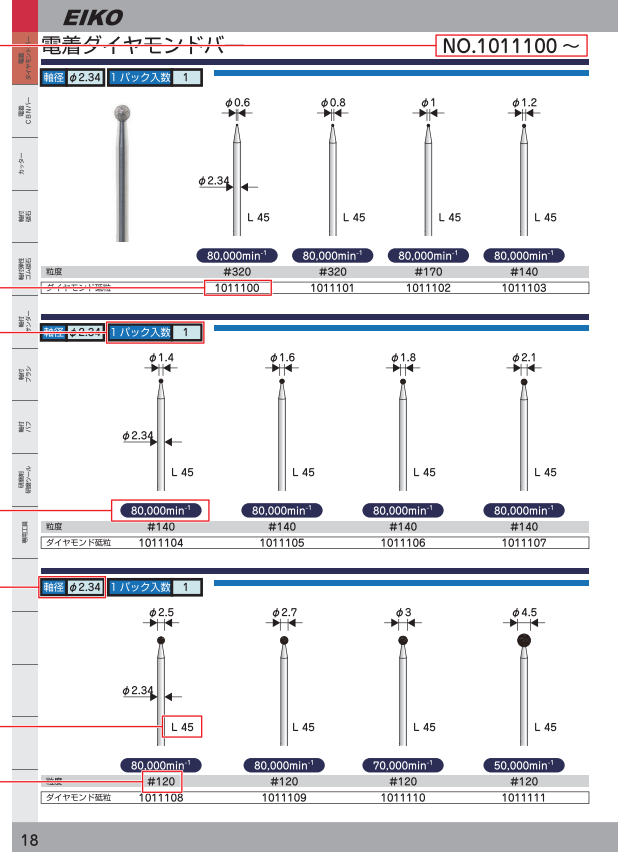
パッケージ入数

最高使用回転速度

ページに記載されている工具の軸径(mm)

工具全長(mm)

粒度



※お客様へ

本カタログ掲載の商品の仕様は、予告なく変更することがございますのでご了承ください。

本カタログ掲載のイラスト、写真は、印刷物のため、実物と形状、色調が多少異なる場合がございます。

用語解説

軸径	各種軸付先端工具の軸径を表示しております。 先端工具の軸径に対応するコレットチャックをご使用ください。 E-FORCE用コレットチャックは各種ご用意しております。
軸径 φ3.0	
1パック入数	1パック入数が出荷時の単位となります。 ご注文の際には1パック入数単位でお願いします。 ページ内で1パック入数が異なる場合、複数表示しております。
1パック入数 10	
最高使用回転速度	先端工具は最高使用回転速度以下でご使用ください。 最高使用回転速度を超えて絶対に使用しないでください。 最高使用回転速度はオーバーハング13mm以内の場合の数値です。 オーバーハングが13mmを超える場合には回転速度を下げてください。 詳細は2ページの安全上のご注意をご覧ください。
40,000min⁻¹	
粒度	研磨材や研削材を構成する砥粒の大きさを表しております。 数値が大きいほど砥粒サイズが小さく(細かく)なり、 数値が小さいほど砥粒サイズが大きくなり(粗く)なります。 粒度は仕上げ面の粗さに大きく影響いたします。
#120	

粒度と作業目安

